

Pompe à boues déshydratées haute performance PC

SULZER

Pompe à cavité progressive conçue pour être entretenue sans qu'il soit nécessaire de déconnecter la tuyauterie. Adaptée au pompage de matières très visqueuses comme les boues, pâtes épaisses non fluides et boues déshydratées dans les applications de processus municipaux et industriels.

Construction

Matériaux disponibles en fonte, avec un choix de matériaux pour le rotor et le stator, en fonction des applications spécifiques (ex: rotor en acier trempé chromé et stator en caoutchouc naturel).

Applications

Les applications typiques pour la pompe à boues déshydratées haute performance PC sont:

- Transfert de boues épaissies avec plus de 30% de teneur en matière sèche.
- Transfert de boues déshydratées et épaissies.
- Mélange de boues.
- Transfert de boues provenant de déchets importés et organiques.
- Traitement des boues industrielles avec une teneur élevée en matière sèche.

Caractéristiques

- Entretien sur place permettant le retrait simple et rapide des pièces rotatives sans qu'il soit nécessaire de déconnecter ou déposer la tuyauterie.
- Convoyeur à vis sans fin pour assurer un pompage efficace lors du traitement de boues à teneur élevée en matière sèche.
- Action de pompage en douceur minimisant le cisaillement et l'écrasement du produit pompé.
- Fournie avec châssis pour faciliter l'installation, ou option sans châssis.
- Transmission étanche qui maximise la longévité et minimise les interruptions.
- Garniture mécanique simple en standard, avec tresse en option.
- Conçue pour s'adapter à des trémies ou à des briseurs.

Moteur / entraînements

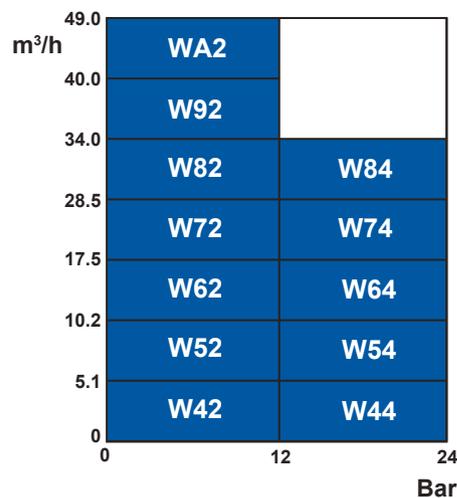
- Entraînements robustes, transmissions et réducteurs sélectionnés pour leur longévité. Les options incluent des montages d'entraînement à vitesse variable ou à prise directe avec convertisseur de fréquence ou à vitesse variable mécanique.
- Vitesses de fonctionnement lentes. Réduction de l'usure prolongeant les intervalles entre les entretiens de routine. Important dans le cas des applications abrasives.



Performance

Débit jusqu'à 49 m³/h et pression différentielle jusqu'à 24 bar. Gamme de températures de -10 °C jusqu'à 100 °C.

Données de performance



m³/h = débit. Bar = pression différentielle.

Matériaux

Description	Material
Corps de pompe	Fonte, BS EN 1561 grade EN-GJL-HB195
Rotor	Alliage d'acier, BS970 grade 708M40T/ 709M40T, avec HCP 0.25 mm, ou acier inoxydable 316 BS EN 10088 grade X2CrNiMo17-12-2
Stator	Voir tableau de codage de la pompe en page 2
Arbre de transmission	Acier inoxydable BS EN 10088 grade X12Cr13/X2CrNi18-9
Tige d'accouplement	Acier BS EN 10277, grade 20NiCrMoS2-2 trempé 650-800Hv ou acier inoxydable 316 BS EN 10088, grade X2CrNiMo17-12-2
Garnitures mécaniques	Facès carbure de silicium, joints toriques viton (EPDM sur demande), ressorts acier inoxydable 316

Pour sélectionner une pompe ou des options de matériaux, veuillez contacter Sulzer.

Codage pompe

Corps	Fonte	C																			
Conception pompe	Entrée large haute performance		W																		
Débit pompe à vitesse maximale et pression zéro	5.1 m³/h @ 350 rpm																			4	
	10.2 m³/h @ 350 rpm																			5	
	17.5 m³/h @ 350 rpm																			6	
	28.5 m³/h @ 350 rpm																			7	
	34.0 m³/h @ 300 rpm																			8	
	40.0 m³/h @ 250 rpm																			9	
	49.0 m³/h @ 200 rpm																			A	
Etages pompe	Deux																			2	
	Quatre																			4	
Types d'accouplement	Options																			A	
																				B	
																					C
																					D
	Bout d'arbre nu																			H	
Étanchéité garniture mécanique	Tarière standard																			J	
	Tarière large																			H	
	Tarière à ruban																			K	
	Options de briseur																				D
																				E	
Étanchéité tresse	Tarière standard																			S	
	Tarière large																			L	
	Tarière à ruban																			R	
	Options de briseur																				B
																				C	
Matériaux stator	Caoutchouc naturel																			A	
	EPDM																			E	
	Nitrile élevé																			J	
	Nitrile NBR																			R	
	Fluoroélastomère / Viton																			V	
	Hypalon																			H	
	NBR blanc																			W	
	Polyester uréthane																			K	
	Polyether uréthane																			Y	
Pièces rotatives	Alliage d'acier HCP																			1	
Accouplement et option de ports	Monobloc																			G	
	Bout d'arbre nu (standard)																			H	
	Bout d'arbre nu																			C	
	Bride normalisée ANSI + trappes d'accès																			A	
	Bride normalisée ANSI (standard)																			E	
	Bride normalisée Japan																			J	

Exemple:

C W 5 4 H K J 1 G

Poids pompe et pièces d'usure (kg)

Modèle	Pompe Monobloc	Pompe bout d'arbre nu	Stator	Rotor	Tarière / Convoyeur	Arbre
W42	90.0	100.0	3.8	4.7	13.2	1.6
W44	110.0	125.0	7.8	9.3	13.2	2.9
W52	115.0	130.0	8.3	9.3	18.2	2.9
W54	155.0	180.0	16.2	16.8	18.2	4.4
W62	185.0	230.0	14.5	15.7	38.2	4.4
W64	250.0	285.0	28.2	29.2	34.8	4.4
W72	230.0	255.0	19.5	24.5	42.6	4.4
W74	360.0	380.0	38	49.3	42.6	4.4
W82	302.0	340.0	26.4	34.4	65.9	8.7
W84	450.0	460.0	51.4	66.4	65.9	9.5
W92	360.0	380.0	41.4	48.3	77.4	8.7
W94	435.0	470.0	2 x 41.4	119.0	77.4	9.5
WA2	495.0	530.0	55.8	71.1	105.3	9.5

Dimensions moteur / chassis (mm)

Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H
W42	1845	1468	168	750	250	112	282	270
W44	2293	1907	177	750	250	125	295	270
W52	2006	1623	174	750	250	125	310	320
W54	2655	2182	204	750	250	150	335	320
W62	2485	2012	204	1000	360	150	375	320
W64	3212	2691	232	1000	360	160	382	320
W72	2679	2202	208	1000	360	175	415	320
W74	3670	3089	263	1000	360	225	465	320
W82	2873	2343	241	1000	360	225	505	350
W84	3851	3268	265	1000	360	225	505	350
W92	3057	2535	233	1000	360	225	505	350
WA2	3418	2834	266	1000	360	250	550	350

